

KALIBRASI DAN *QUALITY CONTROL* ALAT STARDUST MC-15

No. Dokumen :
OT.02.02/D.XXIII/5522/2024

No. Revisi :
01

Halaman :
1/5

Ditetapkan :
Direktur Utama RSPON Prof. Dr. dr. Mahar
Mardjono Jakarta



STANDAR PROSEDUR OPERASIONAL

Tanggal Terbit :
12 Juni 2024

PENGERTIAN

Prosedur tetap yang memuat tata cara *Quality Control* (QC) dan kalibrasi alat StarDust MC-15

TUJUAN

Memberikan petunjuk kepada Pranata Laboratorium Kesehatan (PLK) dalam mengerjakan QC dan kalibrasi alat StarDust MC-15

KEBIJAKAN

Keputusan Direktur Utama RSPON Prof. Dr. dr. Mahar Mardjono Jakarta Nomor HK.02.03/D.XXIII/828/2024 tentang Pedoman Pelayanan Instalasi Laboratorium dan Bank Darah

A. Kalibrasi

1. Kalibrasi dan QC secara *BATCH* reagen *End-Point*
 - Menekan nomor 1 (*Methods*) pada pilihan menu utama
 - Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan *Endpoint* yang diinginkan pada pilihan “CODE” ()
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan nomor 1 (kvet kosong posisi paling kiri) pada pilihan “INITIAL POS” (), lalu menekan tombol *enter*
 - Memilih “Y” untuk kalibrasi pada pilihan “CALIBRATION Y/N”,
 - Memasukkan nilai standar yang tertera pada botol standar parameter yang diinginkan pada pilihan “STD” (), lalu menekan *enter* kemudian pada tampilan layar muncul: blanko:pos 1 std:pos 2 “sample”:1 put rack press read
 - Memasukkan nomor 0 (untuk serum kontrol) pada pilihan “IDENT”, lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan masing-masing ke kvet posisi nomor 1 (blanko) 500 µl reagen , nomor 2 (kalibrasi), nomor 3 (QC)
 - Mepipet masing-masing *standard* ke kvet posisi no 2 dan serum kontrol ke posisi kvet nomor 3
 - Meletakkan kvet di mixer lalu menekan tombol *MIX*
 - Memindahkan kvet di inkubator dan menginkubasi sesuai waktu inkubasi parameter pemeriksaan *Endpoint* yang diinginkan (5 menit)
 - Letakkan kvet di tempat pembacaan dan tekan tombol *READ*
 - Alat mengeluarkan faktor dan hasil pembacaan serum kontrol di layar
 - Cocokkan hasil kontrol yang didapat pada tabel serum kontrol
 - Menekan tombol *stop* untuk kembali ke menu utama
2. Kalibrasi dan QC secara *BATCH* reagen *Fixed-Time*
 - Menekan nomor 1 (*Methods*) pada pilihan menu utama
 - Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan *Fixedtime* yang diinginkan pada pilihan “CODE”
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*

PROSEDUR

KALIBRASI DAN **QUALITY CONTROL ALAT STARDUST MC-15**No. Dokumen :
OT.02.02/D.XXIII/5522/2024No. Revisi :
01Halaman :
2/5

- Memasukkan nomor 1 (kuvet kosong posisi paling kiri) pada pilihan “INITIAL POS” (), lalu menekan tombol *enter*
- Memilih “Y” untuk kalibrasi pada pilihan “CALIBRATION Y/N”
- Memasukkan nilai standar yang tertera pada botol standar parameter yang diinginkan pada pilihan “STD” (), lalu menekan tombol *enter* kemudian pada tampilan layar muncul: blanko:pos 1 std:pos 2 “sample”:1 *put rack press read*
- Memasukkan nomor 0 (untuk serum kontrol) pada pilihan “IDENT”, lalu menekan tombol *enter*
- Menyiapkan R1:R2 = 4:1 monoreagen dan menginkubasi selama 5 menit
- Memasukkan monoreagen masing-masing ke kuvet posisi nomor 1 (blanko), nomor 2 (kalibrasi), nomor 3 (QC)
- Memasukkan standard masing-masing ke kuvet posisi nomor 2 dan serum kontrol ke posisi kuvet nomor 3
- Memindahkan multikuvet (jangan di *mix*) di inkubator dan menginkubasi sesuai waktu inkubasi reagen pemeriksaan *Fixedtime* yang diinginkan (5 menit)
- Meletakan kuvet di mixer lalu menekan tombol *mix*
- Meletakan kuvet di tempat pembacaan dan menekan tombol *READ*
- Alat mengeluarkan faktor dan hasil pembacaan serum kontrol di layar
- Mencocokan hasil kontrol yang didapat pada tabel serum kontrol
- Menekan tombol *STOP* untuk kembali ke menu utama

PROSEDUR

B. *Quality Control (QC)*1. QC secara *BATCH* reagen *End-Point*

- Menekan nomor 1 (*Methods*) pada pilihan menu utama
- Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan Endpoint yang diinginkan pada pilihan “CODE” ()
- Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*
- Memasukkan nomor 1 (kuvet kosong posisi paling kiri) pada pilihan “INITIAL POS” (), lalu menekan tombol *enter*
- Memilih “N” untuk tidak kalibrasi pada pilihan “CALIBRATION Y/N”
- Memasukkan nomor 0 (untuk serum kontrol) pada pilihan “IDENT”, lalu menekan tombol *enter* kemudian pada tampilan layar muncul: blanko:pos 1 “sample”:1 *put rack press read*
- Memasukkan masing-masing 500 µl reagen ke kuvet posisi nomor 1 (blanko) dan nomor 2 (QC)
- Memipet serum kontrol ke posisi kuvet nomor 2
- Meletakan kuvet di *mixer* dan menekan tombol *MIX*
- Memindahkan kuvet di inkubator dan menginkubasi sesuai waktu inkubasi parameter pemeriksaan *Endpoint* yang diinginkan
- Meletakan kuvet di tempat pembacaan dan menekan tombol *READ*
- Alat mengeluarkan hasil pembacaan serum kontrol di layar
- Mencocokan hasil kontrol yang didapat pada tabel serum kontrol
- Menekan tombol *STOP* untuk kembali ke menu utama

KALIBRASI DAN **QUALITY CONTROL ALAT STARDUST MC-15**

No. Dokumen :
OT.02.02/D.XXIII/5522/2024

No. Revisi :
01

Halaman :
3/5

PROSEDUR

2. QC secara *BATCH* reagen *Fixed-Time*
 - Menekan nomor 1 (*Methods*) pada pilihan menu utama
 - “CODE” (), dimasukkan nomor program parameter pemeriksaan *Fixedtime* yang diinginkan
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan nomor 1 (kvet kosong posisi paling kiri) pada pilihan “INITIAL POS” () lalu menekan tombol *enter*
 - Memilih “N” untuk tidak kalibrasi pada pilihan “CALIBRATION Y/N”
 - Memasukkan nomor 0 (untuk serum kontrol) pada pilihan “IDENT”, lalu menekan tombol *enter* kemudian pada tampilan layar muncul: blanko:pos 1 sample:1 put rack press read
 - Menyiapkan R1:R2 = 4:1 monoreage dan menginkubasi selama 5 menit
 - Memasukkan 500 µl monoreagen masing-masing kvet posisi nomor 1 (blanko) dan nomor 2 (QC)
 - Memipet serum kontrol ke posisi kvet nomor 2
 - Memindahkan kvet (jangan di *mix*) di inkubator dan menginkubasi sesuai waktu inkubasi parameter pemeriksaan *Fixedtime* yang diinginkan
 - Meletakkan kvet di *mixer* lalu menekan tombol *MIX*
 - Meletakkan kvet di tempat pembacaan dan menekan tombol *READ*
 - Alat mengeluarkan hasil pembacaan serum kontrol di layar
 - Mencocokan hasil kontrol yang didapat pada tabel serum kontrol
 - Menekan tombol *STOP* untuk kembali ke menu utama

3. QC secara *BATCH* reagen Kinetik
 - Menekan nomor 1 (*Methods*) pada pilihan menu utama
 - Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan Kinetik yang diinginkan pada pilihan “CODE” ()
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” () lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan nomor 1 (kvet kosong posisi paling kiri) pada pilihan “INITIAL POS” () lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan angka 0 (untuk serum kontrol) pada pilihan “IDENT”, lalu menekan tombol *enter* kemudian pada tampilan layar muncul: blanko:pos 1 “sample”:1 put rack press read
 - Menyiapkan monoreagen R1:R2 = 4:1 dan menginkubasi selama 5 menit
 - Memasukkan masing-masing ke kvet 500 µl reagen posisi nomor 1 (blanko), nomor 2 (QC)
 - Memipet ke posisi kvet nomor 2 serum kontrol
 - Memindahkan kuvet (jangan di *mix*) di inkubator dan menginkubasi sesuai waktu inkubasi parameter pemeriksaan Kinetik yang diinginkan
 - Meletakkan kvet di *mixer* lalu menekan tombol *MIX*
 - Meletakkan kvet di tempat pembacaan dan menekan tombol *READ*
 - Alat mengeluarkan hasil pembacaan serum kontrol di layar
 - Mencocokan hasil kontrol yang didapat pada tabel serum kontrol
 - Menekan tombol *STOP* untuk kembali ke menu utama

KALIBRASI DAN QUALITY CONTROL ALAT STARDUST MC-15

No. Dokumen :
OT.02.02/D.XXIII/5522/2024

No. Revisi :
01

Halaman :
4/5

PROSEDUR

4. QC secara *RANDOM*
- Menekan nomor 2 (*Random*) pada pilihan pada menu utama
 - Menekan tombol “Y” untuk menggunakan blanko pada pilihan “Blanking Y/N”
 - Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan yang diinginkan pada pilihan “CODE” ()
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan yang diinginkan pada pilihan “CODE” ()
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*
 - Memasukkan nomor program parameter pemeriksaan yang diinginkan pada pilihan “CODE” ()
 - Memasukkan nomor 1 pada pilihan “N. SAMPLES” (), lalu menekan tombol *enter*
 - Menekan tombol *READ* apabila sudah memprogram parameter
 - Memasukkan nomor 0 (untuk serum kontrol) pada pilihan “IDENT”, lalu menekan tombol *enter* kemudian muncul perintah *put rack press read*
 - Memasukkan reagen ke kuvet masing-masing sesuai posisi parameter pemeriksaan yang telah diprogram
 - Memipetkan serum kontrol ke posisi kuvet QC masing-masing parameter pemeriksaan
 - Memindahkan kuvet (jangan di *mix*) di inkubator dan menginkubasi 10 menit
 - Meletakkan kuvet di *mixer* dan menekan tombol *MIX*
 - Letakkan kuvet di tempat pembacaan dan tekan tombol *READ*
 - Alat mengeluarkan hasil pembacaan serum kontrol di layar
 - Cocokan hasil kontrol yang didapat pada tabel serum kontrol
 - Menekan tombol *STOP* untuk kembali ke menu utama
- C. Kalibrasi secara Serentak
- Tekan nomor 4 (*Utilities*) pada pilihan menu utama
 - Tekan nomor 3 (*Calibrate*) pada pilihan *Utilities* lalu tekan *enter*
 - Memasukkan nomor program dari parameter yang akan dikalibrasi pada pilihan “CODE ()”
 - Menekan tombol *READ* apabila sudah memprogram, pada tampilan layar akan muncul: *BLK STD BLK STD BLK STD*
 - Memasukkan reagen masing-masing ke kuvet sesuai posisi parameter pemeriksaan yang telah diprogram
 - Memipetkan standart ke posisi kuvet kalibrasi masing-masing parameter pemeriksaan
 - Letakkan kuvet (jangan di *mix*) di inkubator dan inkubasi 10 menit
 - Meletakkan kuvet di *mixer* dan menekan tombol *MIX*
 - Meletakkan kuvet di tempat pembacaan dan tekan tombol *READ*
 - Alat akan mengeluarkan hasil kalibrasi : faktor pada *print out*
 - Menekan tombol *STOP* untuk kembali ke menu utama
- D. Penyimpanan Bahan Kontrol
1. Sebelum dilarutkan : kontrol stabil sampai tanggal kedaluwarsa yang tertera pada botol kontrol
 2. Setelah dilarutkan : stabilitas 1 bulan sejak tanggal pelarutan

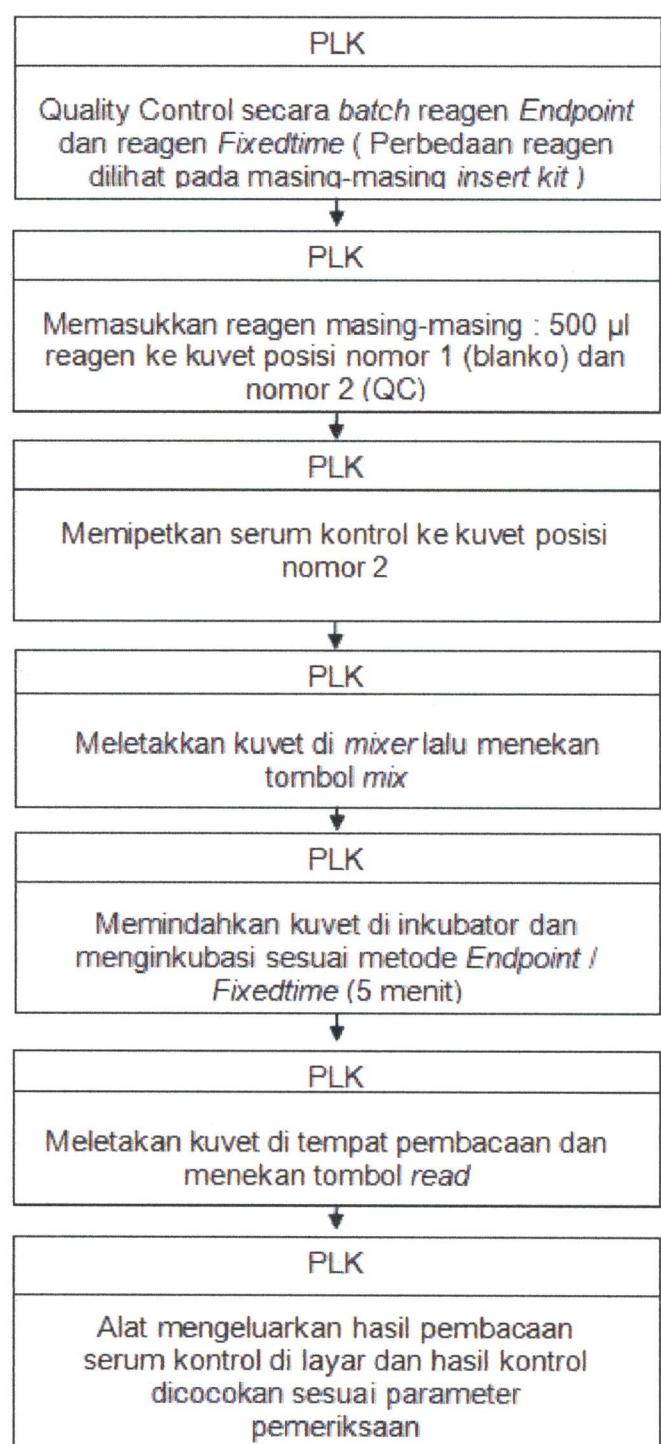
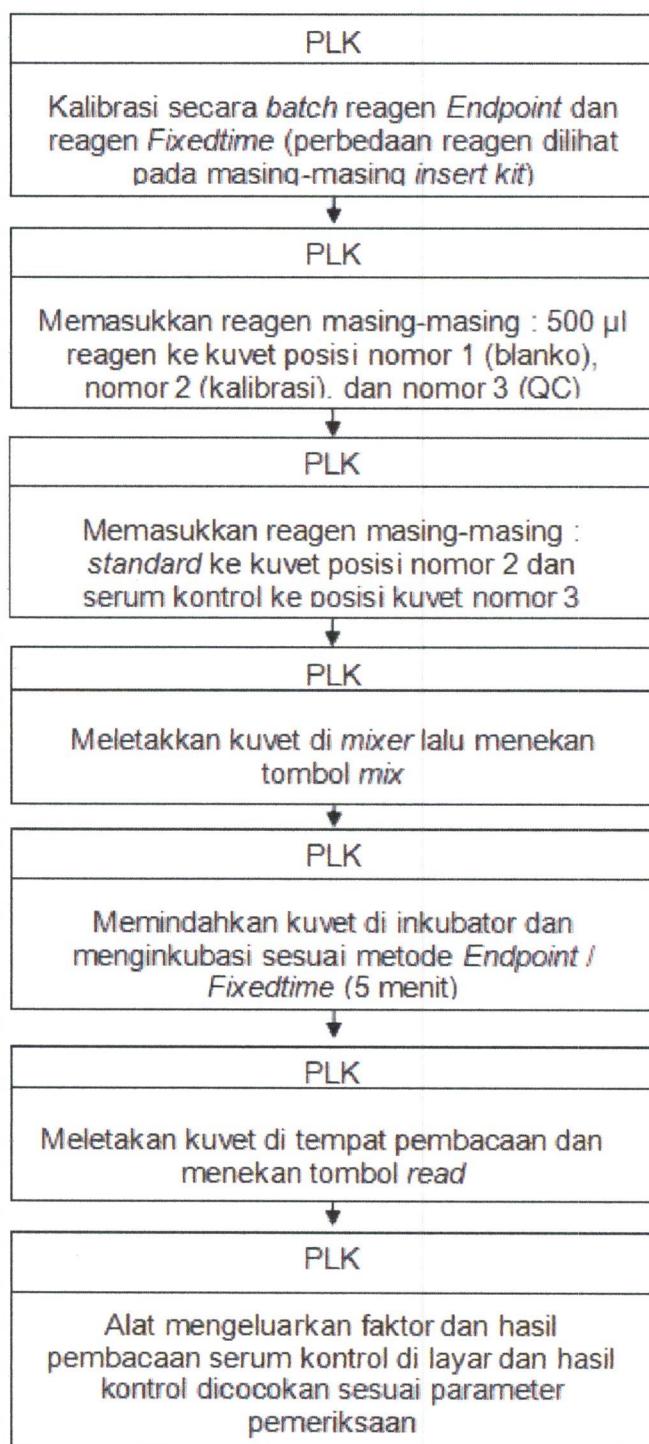
UNIT TERKAIT

1. Teknisi Elektromedis (Penunjang RSPON)
2. Pihak Eksternal (Teknisi Vendor Alat Stardust MC-15)

ALUR KALIBRASI DAN QUALITY CONTROL ALAT STARDUST MC-15

KALIBRASI

QUALITY CONTROL



|  <p>Kemenkes RSPON Mahar Mardjono</p> | Rumah Sakit Pusat Otak Nasional Prof. Dr.dr. Mahar Mardjono Jakarta | | No. Dokumen : OT.02.02/D.XXIII/5522/2024 | | |
|---|--|--|--|--|---|
| | Tanggal : 20 Februari 2024 Nama : dr. Hastrina Mailani, Sp.PA Unit Kerja : Instalasi Laboratorium dan Bank Darah | Tanggal Efektif : 12 Juni 2024 Halaman : 5 (lima) halaman | | | |
| <p align="center">“Formulir Penambahan / Perubahan Dokumen”</p> | | <p align="center">TTD PEMOHON</p>  <p>dr. Hastrina Mailani, Sp.PA NIP. 19860528201212001</p> | | | |
| <p>Dengan ini kami mengajukan perubahan dokumen yang ada pada Instalasi Laboratorium dan Bank Darah kami, sebagai berikut :</p> <p> <input type="checkbox"/> Penambahan Dokumen <input checked="" type="checkbox"/> Perubahan Dokumen <input type="checkbox"/> Pengurangan Dokumen <input type="checkbox"/> Beri tanda ✓ pada kotak yang diperlukan </p> | | | | | |
| No | Nomor Dokumen (Sebelumnya) | Status Revisi | Dasar Perubahan | Uraian Kondisi Sebelum | Uraian Kondisi Sesudah |
| 1 | OT.02.02/ XXXIX.1/3217/2018 | ke-1 | <p>1. SK Direktur Utama RS Pusat Otak Nasional Nomor: HK.02.03/D.XXIII/828/2024 tentang Pedoman Pengorganisasian dan Pelayanan Instalasi Laboratorium.</p> <p>Permenpan Nomor 35 Tahun 2012 tentang Pedoman Penyusunan Standar Operasional Prosedur Administrasi Pemerintah.</p> <p>2. Karena ketentuan pedoman dalam unit kerja diperlukan agar tugas dan fungsi masing-masing PLK dapat dilaksanakan dengan baik dan benar</p> <p>3. Saat ini status dokumen lama di emisy adalah kadaluwarsa</p> <p>4. Kop dan logo lama</p> | <p>Ditetapkan Direktur Utama "dr. Mursyid Bustami, Sp.S(K) KIC, MARS"</p> <p>Nomor SK Kebijakan : tidak dicantumkan</p> <p>Belum terdapat alur</p> | <p>Ditetapkan Direktur Utama "dr. Adin Nulkhasanah, Sp.S., MARS"</p> <p>Nomor SK Kebijakan : HK.02.03/D.XXIII/828/2024</p> <p>Menambahkan alur (hal.5)</p> <p>Memperbaiki format sesuai logo dan kop baru, revisi prosedur, revisi unit kerja</p> |