

 Rumah Sakit Pusat Otak Nasional	MONITORING MUTU PROSES STERILISASI		
	Nomor Dokumen : OT-02.02/XXXIX.I/ 2351/2018	No. Revisi : 01	Halaman : 1/2
STANDAR PROSEDUR OPERASIONAL	Tanggal terbit 28 Maret 2018	 Ditetapkan : Direktur Utama, dr. Mursyid Bustami, SpS (K), KIC, MARS NIP.196209131988031002	
PENGERTIAN	Monitoring mutu proses sterilisasi adalah kegiatan pemantauan mutu sterilitas terhadap tahapan-tahapan proses sterilisasi		
TUJUAN	1. Memastikan semua proses sterilisasi berjalan sesuai standar. 2. Memberikan jaminan mutu terhadap barang steril yang dihasilkan.		
KEBIJAKAN	SK Direktur Utama Rumah Sakit Pusat Otak Nasional No : HK.02.03/XXXIX.I/2308/2018. Tentang Pedoman Pelayanan Sterilisasi Sentral di Rumah Sakit Pusat Otak Nasional.		
PROSEDUR	1. Petugas mencuci tangan dan gunakan APD. 2. Melakukan pemeriksaan dan uji visual : a. Bentuk dan keadaan fisik BMHP kasa sebelum proses sterilisasi (bebas pemutih, daya serap tinggi, tidak mengandung patin/ <i>dektrin</i> , dan jumlah serat kasa tidak terlalu rapat atau terlalu renggang). b. Bentuk dan keadaan fisik instrument sebelum dikemas tidak lembab, tidak berkarat, tidak terdapat bio film, dan bebas debu). c. Bentuk dan keadaan fisik linen tidak robek, tali dan masker jas operasi lengkap. d. Bentuk kemasan sesudah di proses sterilisasi pada kemasan pouches tidak lembab, tidak berubah warna pada sisi kertas, tidak robek, dan tidak terbuka. e. Bentuk kemasan instrument dan linen sesudah di proses sterilisasi pada kemasan <i>wrapping paper/ non woven</i> tidak robek, tidak lembab, tidak terbuka dan tidak berubah warna. f. Bentuk kemasan instrument dan linen sesudah di proses sterilisasi pada kemasan <i>rigid container</i> kuncinya tidak terbuka, filter tidak rusak, tidak lembab, dan tidak lepas. 3. Uji mekanik dengan melakukan pemeriksaan suhu dan tekanan mesin sterilisator yang digunakan untuk proses sterilisasi autoclave, dan uji self test/ uji fungsi Untuk mesin plasma. 4. Memeriksa print out mesin autoclave apakah suhu mencapai 134 atau 121, dengan tekanan didalam chamber 2.5 – 3 bar. 5. Memeriksa hasil uji bowie-Dick khusus untuk mesin sterilisator Autoclave, bila hasilnya terjadi perubahan warna dari kuning ke hitam, mesin dapat dilanjutkan ke proses sterilisasi. 6. Pada indicator biologi, terjadi perubahan warna label dari kuning menjadi hitam (autoclave) ungu menjadi pink (plasma), kemudian masukkan		

 Rumah Sakit Pusat Otak Nasional	MONITORING MUTU PROSES STERILISASI		
	Nomor Dokumen :	No. Revisi : 01	Halaman : 2/2
STANDAR PROSEDUR OPERASIONAL	Tanggal terbit 28 Maret 2018	 Ditetapkan : Direktur Utama, dr. Mursyid Bustami, SpS (K), KIC, MARS NIP. 196209131988031002	
		kedalam incubator setelah ampul dipecahkan tunggu 5jam untuk fast autoreader steam, dengan validasi biologi indikator steam 24 jam pada autoreader yang sama.dan 24 jam untuk autoreader plasma, kemudian liat hasilnya negative atau positive 7. Uji indicator kimia eksternal (indicator tape) dari garis kuning jadi warna hitam (autocave), dari warna merah/ungu menjadi kuning/pink (plasma) 8. Lepas APD, kemudian cuci tangan. 9. Lakukan dokumentasi	
UNIT TERKAIT	1. Bagian/ Bidang/ Instalasi/ Unit Kerja lainnya. 2. Instalasi Sterilisasi Sentral .		
DOKUMEN TERKAIT	1. Data/ catatan Biologi Indikator. 2. Formulir uji visual. 3. Chart print mesin sterilisator. 4. Formulir proses sterilisasi. 5. Formulir sterilisasi Instrument single use yang di re-use.		